

À Amblainville, Bergerat Monnoyeur mise sur une logistique d'excellence

Installé depuis 2024 dans la ZAC des Vallées, le Centre de distribution de Bergerat Monnoyeur à Amblainville s'impose comme un maillon stratégique pour garantir la disponibilité rapide des pièces et soutenir la performance de ses clients.

• PAR MANAL HAMDI - 02 DECEMBRE 2025 - La Gazette Oise



©Bergerat Monnoyeur.

En transférant son activité de Saint-Denis vers Amblainville, Bergerat Monnoyeur a engagé un projet d'envergure pensé pour soutenir sa croissance sur le long terme. Mis en service en avril 2024, le site s'inscrit dans une stratégie visant à améliorer la disponibilité des pièces, la réduction de l'empreinte carbone et l'excellence opérationnelle.

Un site nouvelle génération au service de la continuité des chantiers

Le bâtiment représente un investissement de 36 millions d'euros et repose sur une conception visant l'autonomie énergétique, avec notamment 10 000 m² de panneaux photovoltaïques. Sur une surface totale de 14 500 m², le site concentre désormais l'ensemble des flux liés à la distribution de pièces pour la France, la Belgique, le Luxembourg et les zones export. Deux cellules structurent l'entrepôt : l'une entièrement automatisée pour les petites pièces, l'autre dédiée aux références volumineuses. Cette organisation permet de traiter jusqu'à 2 500 lignes par jour grâce à un système de robots navettes, de convoyeurs et à un dispositif de préparation Goods-to-Person qui limite les déplacements et améliore la précision.

Des opérations pensées pour la réactivité

Du contrôle des arrivages à l'expédition, chaque étape est organisée pour assurer une livraison sous 24 heures. Le centre fonctionne avec un dernier cut-off à 18 h, permettant un départ à 19 h et une livraison dès 7h le lendemain. L'atelier "flexible", capable d'assembler une centaine de flexibles hydrauliques par jour, soutient cette dynamique en apportant une réponse rapide aux demandes urgentes des techniciens et des clients.

Le site accueille également un atelier Reman, consacré à la collecte et au retour des pièces usagées destinées au reconditionnement, qui contribue à limiter les déchets et à prolonger la durée de vie des équipements.

Appuyé par 110 collaborateurs spécialisés, le Centre d'Amblainville joue un rôle essentiel dans la promesse de disponibilité et de fiabilité portée par Bergerat Monnoyeur. Traçabilité et suivi connecté en temps réel, automatisation avancée et maîtrise des délais permettent de limiter l'immobilisation des machines et d'assurer la continuité des opérations.

AMBLAINVILLE (60010)