

## PIECES DETACHEES

## Bergerat Monnoyeur se multi-équipe chez Savoye à Amblainville

Afin d'optimiser son activité pièces détachées sur la France, la Belgique, le Luxembourg, la Pologne, la Roumanie et l'Algérie, Bergerat Monnoyeur s'est fait construire un nouveau centre de distribution de pièces de 14.500 m<sup>2</sup> à Amblainville, dans l'Oise. Jusqu'ici, le concessionnaire d'engins Caterpillar de travaux publics s'appuyait depuis près de 40 ans sur son site historique de Saint-Denis, aux portes de Paris, qui était arrivée à saturation et devenait vétuste. A la pointe de la technologie, la nouvelle plateforme a nécessité un investissement de 36 M€. Autosuffisante sur le plan énergétique grâce à 10.000 m<sup>2</sup> de panneaux photovoltaïques, elle comprend une cellule de 7.000 m<sup>2</sup> dédiée au stockage de pièces volumineuses, avec une capacité de 11.000 emplacements palettes, mais aussi une cellule automatisée de 6.000 m<sup>2</sup> pour les petites pièces à fortes rotations comprenant à la fois un miniload fourni par Swisslog et un système de stockage/déstockage à navettes X-PTS de Savoye. Destinée aux colis complets, la première solution occupe deux allées et gère 8.800 bacs via deux transstockeurs. La seconde compte trois allées et gère 44.000 bacs via 72 robots qui desservent en mode goods-to-person 4 postes de préparation pouvant traiter un total de 1.500 lignes de commandes/heure. Côté expédition, le dispositif comprend notamment une solution de contrôle pondéral et une machine d'emballage 3D Jivaro de Savoye. Chaque jour, ce sont ainsi de 2.000 à 2.500 colis couvrant 80.000 références en stock qui sont expédiés, les livraisons étant assurées en J+1 avec un dernier cut-off effectué la veille à 18h. « Ce projet ambitieux vise à optimiser notre excellence opérationnelle tout en accompagnant notre croissance sur les 30 prochaines années », souligne Bergerat Monnoyeur. AD



*Pleinement opérationnel depuis cet été, le nouveau centre de distribution de pièces de Bergerat Monnoyeur emploie 110 collaborateurs et est équipé notamment du système de stockage/déstockage à navettes XPTS de Savoye. ©Bergerat Monnoyeur*

## CONTACTS

### CONTACTER LA REDACTION



**Armindo Dias**

a.dias@supplychainmagazine.fr • 06 62 81 70 15



**Julia Fustier**

j.fustier@supplychainmagazine.fr • 06 71 75 90 79



**Maxime Rabiller**

m.rabiller@supplychainmagazine.fr • 06 22 72 69 70



**Jean-Luc Rognon**

jl.rognon@supplychainmagazine.fr • 06 72 20 83 48

### COMMUNICATION, PARTENARIAT, EVENEMENTS



**Philippe Tesson**

p.tesson@supplychainmagazine.fr • 06 81 35 79 03